



AWS Brasil iniciou suas atividades em 1997, direcionada ao segmento de embalagens.

Atuando inicialmente junto às indústrias de embalagens plásticas flexíveis, logo estende seus serviços e produtos a todo o setor de embalagens e peças técnicas em termoplásticos.

O atendimento próximo e especializado traz novas necessidades e hoje a empresa estrutura-se em três áreas principais:

PIGMENTOS E ADITIVOS • PERIFÉRICOS • EQUIPAMENTOS

ÍNDICE

Dosador Multsystem	1
Dosador Gravimétrico	1
Dosadores Volumétricos	2
Alimentadores	4
Sistema de Alimentação Centralizada	5
Secador	6
Secadores Especiais	6
Linhas de Reciclagem	7
Linhas de Extrusão e Coextrusão	8
Pigmentos	10
Aditivos	10

DOSADOR MULTYSYSTEM

Solução integrada para dosagens múltiplas e eficientes.



Painel de controle

Aplicação

Os dosadores podem ser utilizados em máquinas extrusoras, injetoras e sopradoras e para dosagem em linha de aditivos e granulados, assim como triturados, com precisão e eficiência.

Utilização

Dosadores volumétricos - composto por dois a seis dosares AW250 ou AW150 - utilizado para dosagem de matéria prima, masterbatch e derivados de plástico moídos, em misturas feitas diretamente no funil ou na rosca.

Vantagens

- Rendimento constante e otimizado das extrusoras, injetoras e sopradoras;
- Trocas mais rápidas de materiais;
- Misturas perfeitas;
- Redução de gastos em armazenamento;
- Redução de mão de obra na preparação de misturas;
- Eficiência na dosagem;
- Disponível em várias versões e capacidades.

Instalação

Mediante uma flange especial, o sistema se instala no canhão da máquina.

Modelos

- Disponível para produções de 50 a 1500 kg/h.

DOSADOR GRAVIMÉTRICO



Aplicação

Extrusoras e Coextrusoras de filmes, tubos, perfis, chapas, entre outras.

Utilização

Dosador Gravimétrico para dois a seis materiais, podendo ser usado em materiais granulados, moídos e/ou triturados. Acoplado diretamente no funil da Extrusora ou Coextrusora.

Vantagens

- Controle automático Kg/h por material;
- Controle de grama/metro;
- Supervisão da produção com controle da linha;
- Modular, permite troca de materiais facilmente;
- Misturas perfeitas;
- Memoriza receitas;
- Alarmes;
- Tela touch screen.

Instalação

-Pode ser fornecido com Alimentadores de materiais AWS Brasil (AW600 ou AW300).

Modelos

- Controla até seis materiais por máquina.

DOSADORES VOLUMÉTRICOS

Dosadores para extrusão, injeção e sopro. Modelos que garantem dosagem eficiente, rendimento constante e custos otimizados.

Instalados debaixo do funil, mediante uma flange entre o funil e o cilindro do equipamento, a regulagem dos dosadores se faz por um painel com microprocessador de telas de fácil operação. É previsto acoplamento elétrico para ajuste de velocidade, de forma a acompanhar automaticamente a produção da máquina.

AW 250



Dosagens de:

- Microesferas;
- Masterbatch;
- Matéria prima;
- Aditivos;
- Granulados.

Vantagens

- Rendimento constante e otimizado das extrusoras, injetoras e sopradoras;
- Redução de gastos com armazenagem;
- Dosagem em linha eficiente.

Modelos

- Disponível para produções de 0,2 a 50 kg/h em máquinas de até 1000 kg/h.

AW 250 R



Aplicação

- Direcionado para injetoras de PET, pode ser usado também em máquinas sopradoras, extrusoras e injetoras – com masterbatch e pigmentos microesferas – para a dosagem em linha de aditivos e granulados.

Vantagens

- Flange refrigerada, apropriada para pigmentos microesferas;
- Possibilita trocas mais rápidas de material.

Modelos

- Disponível para produções de 0,2 a 50 kg/h em máquinas de até 1000 kg/h

AW 550



Dosagens de:

- Material em pó;
- Aditivos em pó.

Vantagens

- Dosagem em linha eficiente, diretamente no pé da rosca;
- Diminuição de custos;
- Redução de mão de obra na preparação de misturas.

Modelos

- Disponível para produções de 0,1 a 10% da produção em máquinas de até 500 kg/h.

AW 150



Aplicação

- Grande vazão de materiais.

Dosagens de:

- Matéria prima;
- Derivados de plástico moído e triturado.

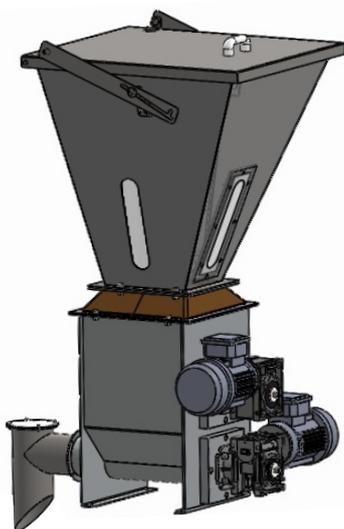
Vantagens

- Alta precisão e sem manutenção;
- Rendimento constante e otimizado das extrusoras, injetoras e sopradoras;
- Economia de matéria prima;
- Dosagem em linha eficiente;
- Controlador de fácil operação com memória de receitas.

Modelos

- Disponível para produções de até 350kg/h.

AW 450



Painel de controle

Aplicação

- Grandes volumes de granulados, moídos ou pó;
- Dosagens com precisão;
- Dosagens para misturadores PVC.

Modelos

- Disponível para produções de até 2000kg/h.

Vantagens

- Consumo de materiais conhecidos;
- Dosagens em linha eficiente;
- Controlador de fácil operação com memória de receitas.

ALIMENTADORES

Alimentadores para grão, pó e microesfera.

Ar que transporta automaticamente e com confiabilidade, uma máquina 24 horas sem parar.

AW 300

Transporta materiais com confiabilidade.



Características

- Altura aproximada: 400mm
- Diâmetro aproximado: 250mm
- Capacidade: 01 a 100 kg/h
- Ar comprimido seco: 6 Bar

Construído em chapa de ferro pintada à base de epóxi ou aço inox, transporta materiais com confiabilidade (grãos, matéria prima microesferas) até uma distância de 3 metros, de um reservatório a um funil diretamente para a extrusora, injetora ou sopradora. Funciona com ar comprimido por sucção e um sensor de nível indica quando parar.

Composto por corpo, painel de controle, regulador de ar com purgador, sensor de nível, ponta de sucção, tubo de aspiração e tubo de ar comprimido.

Seu funcionamento é totalmente automático. Possui um sistema de alarme sonoro para falta de material.

AW 600

Transporta materiais com confiabilidade.



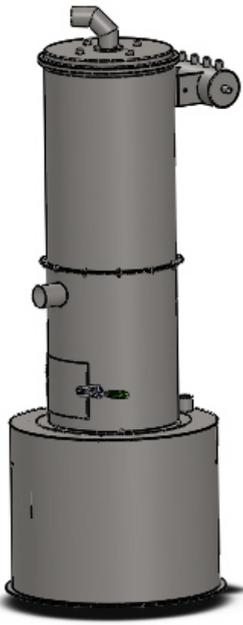
Características

- Capacidade: 50 a 950Kg/h
- Motor trifásico: 220 ou 380 VAC (simples operação)
- Válvula proporcional
- Incorporada ou separada: AWV 10
- Proporção de mistura: 90:10 a 10:90
- Ar comprimido seco: 6 Bar

Construído para as piores condições de operação, em chapa de aço inox ou pintada a base de epóxi de alta robustez, transporta matéria prima granulada ou moída, em processos contínuos.

O motor trifásico de baixíssima manutenção permite uma sucção eficiente para o transporte do material. Com comando automático, tem tempo de carga regulável, limpeza automática do filtro regulável e sinalização de funcionamento.

Válvulas proporcionais – acopladas no corpo do alimentador – tornam essa máquina uma unidade compacta para o controle da alimentação de até dois materiais.



AW 200

Transporta materiais granulados, moídos ou pó em grandes volumes.

Características

- Capacidade: de acordo com a necessidade;
- PLC dedicado com programa personalizado;
- Construído em chapa de aço
- Ar comprimido seco: 6 Bar

SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO CENTRALIZADA



AW 500 | Digyline

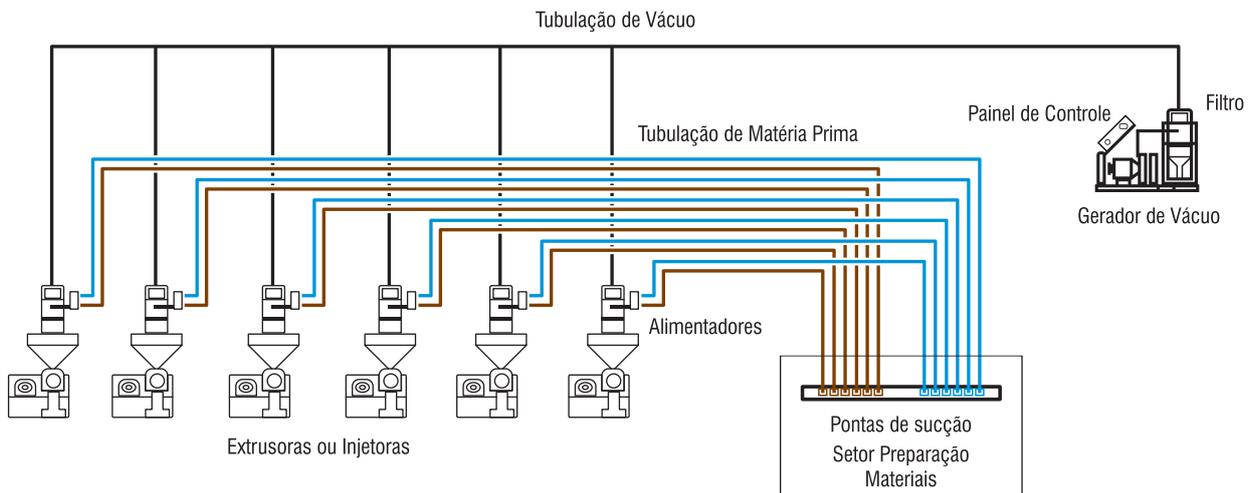
Sistema para controlar e supervisionar a alimentação de materiais em uma planta com eficiência. Um único controlador manipula todos os componentes do sistema de transporte e distribui pelos equipamentos durante 24 h/dia.

Vantagens

- Não há risco de contaminação;
- Cada máquina possui sua tubulação;
- Diversas configurações flexíveis podem ser alcançadas com estes elementos de fácil instalação e eficiência absoluta;
- Sistema sob medida e planejado a sua necessidade.



ESQUEMA DE FUNCIONAMENTO DO SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO CENTRALIZADA



SECADOR

Solução inteligente para umidade externa.

Indicado para materiais não higroscópicos (Polietileno, ABS, Policarbonato, entre outros).



Secador de ar quente para tratamento de materiais com umidade superficial, para pequenas e altas taxas de consumo de material.

Configurações flexíveis, podendo ser instalado diretamente na boca do cilindro (canhão) ou separadamente, montando em silos. Quando instalados na parte superior, os Alimentadores com Tecnologia AWS Brasil, tornam-se uma célula automática.

Características

- Processo por ventilação;
- Manta térmica para menor consumo de energia;
- Temperatura alinha-se ao tempo de secagem.

SECADORES ESPECIAIS



Uma tecnologia por irradiação infravermelha aquece o material a partir do núcleo, gerando uma eficiência de secagem e cristalização com relação a tempo de secagem e consumo de energia. Indicado para secagem e cristalização de plásticos como ABS/PC, PC/LCP compostos com madeira, PET, PPS, PLA entre outros. Pré-aquecimentos de materiais para otimizar processos de extrusão como PVC e PE.



LINHAS DE RECICLAGEM

Linha completa para Reciclagem de Termoplásticos.
A melhor solução em reciclagem com o melhor custo-benefício.



Características

- Linha de produção 100% Nacional;
- Controle total de pressão e temperatura que não degrada o material;
- Degasagem eficiente com maior qualidade do produto final;
- Fácil manuseio gerando economia de mão de obra;
- Modulável e aplicável a outros equipamentos;
- Polivalente para processo de até 6 tipos de polímeros;

Componentes

- Unidade composta por: moinho, aspiração e transporte elevador, alimentação forçada com comando eletrônico, extrusora, degasagem, rosca, cabeçote e aquecimento elétrico, troca tela hidráulico, indicador eletrônico de controle de pressão, central hidráulica, corte na cabeça, dosador para master e quadro de controle geral 380V – 60Hz.

LINHAS DE EXTRUSÃO E COEXTRUSÃO

Sob medida e planejada a sua necessidade.

Recomendado para materiais LDPE | LDPE reciclado | LLDPE | mLLDPE | HDPE | MDPE | IONOMERO | CoPA | EVA | EVOH | Masterbatch | Aditivos

Extrusora

AWGF 55



Diâmetro matriz/ produção máxima	LINEAR MIX							
	PEBD					PEAD		
	RS 1,5	RS 2	RS 2,5	RS 3	RS 3,5	RS 4	RS 4,5	RS 5
	Larguras							
120 mm / 85 Kgh	280	375	470	565	660	750	850	945
150 mm / 105 Kgh	350	470	590	705	825	940	1060	1180
180 mm / 100-120 Kgh	420	565	710	850	990	1130	1270	
200 mm / 100-130 Kgh	470	630	785	940	1100	1255		
220 mm / 100-130 Kgh	520	690	865	1050	1210			

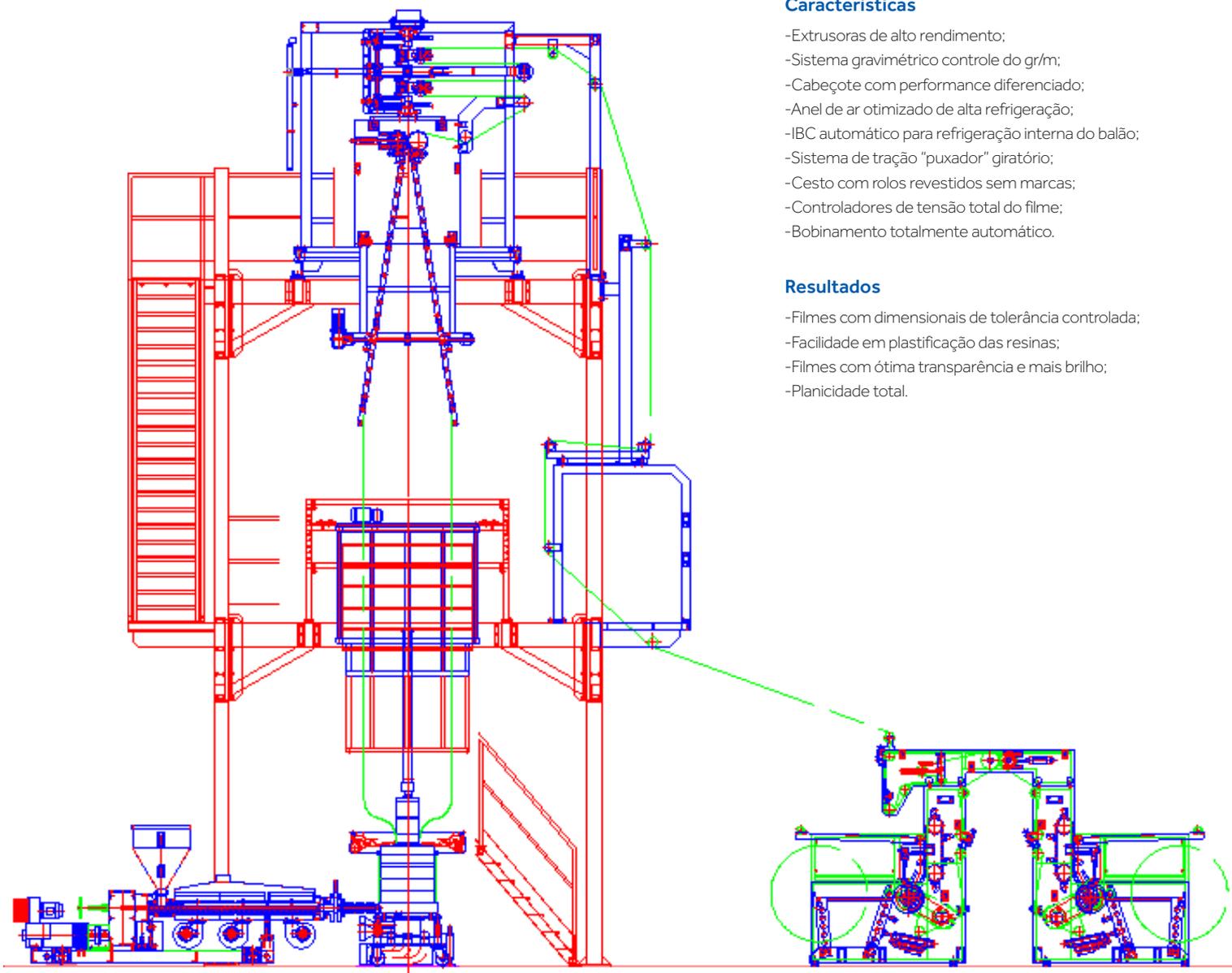
Coextrusora

AWGC COEX



Estruturas	A - B - C (3 camadas)			
Modelo 3 camadas	POWER/3/PP	POWER/3/P	POWER/3/M	POWER/3/G
Largura Rolos	1100	1300	1600 / 1800	2200
Largura Filme	1000	1200	1500 / 1700	2100
Extrusoras AWG Power	3 x 45	3 x 55	3 x 65	2 x 65 + 80
Capacidade Extrusão	300	420	540	660
Potência instalada KW	170	240	295	360
Troca telas	Tipo Legue ou Cartucho ou Catraca			
Cabeçote fixo	AWG3 / 250	AWG3 / 300	AWG3 / 400	AWG3 / 450
Matriz	125 / 250	160 / 300	200 / 400	250 / 450
Capacidade prod.	110 / 200	160 / 280	200 / 380	250 / 420
Sistema IBC	Não / Sim	Sim	Sim	Sim
Anel Ref. Duplo Fluxo	AWG1 / AERO	AWG1 / AERO	AWG2 / AERO	AWG3 / AERO
Gaiola Roll	420 / 1100	420 / 1400	500 / 1750	680 / 2300
Arraste Reversível	ERG - 1100	ERG - 1300	ERG - 1600 / 1800	ERG - 2200
Bobinadeira	AG 1100	AG 1300	AG 1600 / 1800	AG 2200
Diam. máx bobinas	1000 mm.			
Espessura filmes	15 - 220			
Velocidade das linhas	10 - 100 Mt/min			
Altura das linhas	6,8 Mt	8,5 Mt	9 / 9,8 Mt	12 Mt

Extrusoras e coextrusoras que atendem as necessidades do cliente e de cada produto. Tecnologia e alto desempenho.



Características

- Extrusoras de alto rendimento;
- Sistema gravimétrico controle do gr/m;
- Cabeçote com performance diferenciado;
- Anel de ar otimizado de alta refrigeração;
- IBC automático para refrigeração interna do balão;
- Sistema de tração "puxador" giratório;
- Cesto com rolos revestidos sem marcas;
- Controladores de tensão total do filme;
- Bobinamento totalmente automático.

Resultados

- Filmes com dimensionais de tolerância controlada;
- Facilidade em plastificação das resinas;
- Filmes com ótima transparência e mais brilho;
- Planicidade total.

PIGMENTOS

Cores exatas que dão vida aos mais diferentes produtos.

Oferecemos a cor perfeita aos produtos da indústria de transformação plástica, sejam eles fabricados por extrusão, injeção, sopro, rotomoldagem ou multifilamento. Indicado para resinas de alta performance além de materiais rígidos, semi-rígidos e flexíveis.

miniPLAST | Masterbatch



Sua principal característica é a forma granulada que facilita o uso e diminui a sujeira na produção. Oferece excelentes resultados, desde que sua resina veículo seja compatível com a resina usada pelo produto final.

miniPELLET | Microbatch



Diferencia-se do miniPLAST por sua forma granulada menor e seu maior poder de tingimento. Pigmento de boa homogeneização com dosagens de 0,2 a 2,0%, proporcionando facilidade no processamento.

miniCOLOR | Microesfera



É um concentrado puro de pigmento com um veículo universal, podendo ser usado em qualquer polímero, o que o torna de altíssima qualidade. O miniCOLOR tem como principal característica a forma granulada menor que o miniPELLET, o que facilita ainda mais o uso e diminui a sujeira na empresa. Seu ponto de fusão, entre 80 e 100 graus centígrados, facilita a incorporação as mais diferentes resinas aplicáveis.

Apostamos que o miniCOLOR seja a solução de problemas enfrentados pela indústria de transformação, entre eles a falta de dispersão, dificuldade de regulação de equipamentos com ciclos mais longos e contrapressão no máximo do equipamento.

-As aplicações mais indicadas são para PET e PVC;
-Mantém o mesmo padrão de cor em todas as peças fabricadas;
-Diminui o desgaste do cilindro e rosca;

-Facilidade e rapidez na troca de cor, brilho e cores mais vivas;
-Dosagens entre 0,1 e 2,5%, podendo ser aditivado com agentes diversos (UV e outros);
-Oferece o melhor custo-benefício dentre as opções de Pigmentos.

miniLIQUID | Líquido



Atinge o mais alto nível de carga de pigmentos e tem custos mais efetivos se comparados à dosagem. Pigmento pré-disperso que apresenta melhor resultado em relação ao miniPLAST no que se refere a dispersão e homogeneização. Ótimo resultado em cores translúcidas.

miniPÓ | Pó



A essência de qualquer outro pigmento preparado para o tingimento de polímeros. Possibilita a obtenção de um tingimento intenso, de média homogeneização e alta concentração de pigmento. Opacidade elevada e alto poder de cobertura.

ADITIVOS

Bons para o Planeta. Sob medida para a sua empresa.

miADITIV | Aditivos



Produtos auxiliares de processos produtivos, altamente concentrado, para melhor atender as necessidades do cliente. Nos diferentes tipos podemos citar: **Antiestático | Alvejante | AntiUV | Deslizante | Estabilizante térmico | Agente Expansor | Lubrificante | Biodegradável | entre outros.**

